

Pressa Volumetrica per Perline Diamantate con pallettizzatore e magazzino



F.LLI MILANO S.r.l.

Progettazione e costruzione Macchine speciali

PRESSA VOLUMETRICA PER PERLINE DIAMANTATE CON PALLETIZZATORE E MAGAZZINO

- Pressa oleodinamica volumetrica con contropressione adatta per stampaggio perline diamantate completamente automatica con assi gestiti da C.N.C. con matrice fissa ed i 2 punzoni in movimento, e con n° 1 caricatore polvere a rasamento automatico

- Palletizzatore automatico da affiancare a Pressa perline con CNC e terminale video indipendente, per montaggio perline e perni su vassoi in grafite con magazzino vassoi.

DESCRIZIONE PRESSA:

- Pressa a collo di cigno in elettrosaldato normalizzato.
- Cicli di funzionamento: manuale / semiautomatico / automatico
- Impianto elettrico a norme C.E.I. con apposito armadio, con integrato il C.N.C.
- Certificazione CE, con dichiarazione di conformità, e manuale istruzioni.
- Cilindro idraulico superiore di pressaggio, con regolazione corsa lavoro, con riga ottica controllo posizioni cilindro. Velocità salita / discesa cilindro e rallentamento regolabili. Pressione oleodinamica di funzionamento regolabile con impostazione dati tramite display
- Cilindro idraulico inferiore di pressaggio, con riga ottica controllo posizioni cilindro che serve anche come posizionamento automatico camera riempimento polvere e come espulsore pezzo.
- N°1 caricatore polvere automatico con relativo serbatoio e micro capacitivo per segnalazione polvere, che serve anche come scarico automatico pezzo stampato.
- Portastampo e punzoni con possibilità di cambio rapido di tipo e misura di stampo.
- Centralina oleodinamica con relative valvole proporzionali, con impianto conforme alle norme vigenti, e circuito per raffreddamento olio con scambiatore di calore ad acqua.

Camera di riempimento polvere = utile max 80 mm.
Potenza nominale a 200 bar = Kg. 4.000
Potenza totale = 6 kW

DESCRIZIONE PALLETIZZATORE:

- Il Palletizzatore è una macchina automatica, complementare alla Pressa perline, che preleva la perlina stampata da sotto pressa e la depone in un vassoio di grafite, ed in contemporanea viene inserito il perno dentro la perlina, prelevato da un magazzino perni. Il Palletizzatore ha un'autonomia di due vassoi, dopo un sistema automatico cambia i vassoi pieni con quelli vuoti da riempire presi dal magazzino vassoi. Il Palletizzatore è comandato da CNC con proprio terminale video completamente indipendente. Il tutto a norme CE con dichiarazione di conformità e manuale istruzioni.

F.LLI MILANO S.r.l.

Presse compattazione polveri
Macchine per la produzione di utensili diamantati
10084 FORNO CANAVESE (TO) - Italy - Tel. 0124/77266
E mail : info@fratellimilano.com
<http://www.fratellimilano.com>